



Packaging machinery & systems
made for you



***Envolvedora automática
de brazo giratorio***

ARM2500

Headquarters, Engineering & Manufacturing:
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.ear-flap.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Brazo rotativo con fotocélula anti-obstáculos
- Velocidad variable del brazo
- Ciclo automático de enfardado
- Ciclo automático de enfardado con 3 posibilidades: Simple / Doble / Con cobertura de carga
- Altura útil de enfardado hasta 2.000 mm.
- Panel de control con símbolos claros y fáciles.
- Arranque y parada progresiva con paro en posición y variador de velocidad SCHNEIDER.
- Carro portabobinas motorizado. Preestiro en "M".
- Fotocélula para detección automática de la altura de la carga.
- Producción **15 palets/hora**.
- Cabezal 3ALL (contiene pinza, corte y termosoldadura con sufridera)
- Contador de ciclos de enfardado.
- Vueltas de refuerzo superior & inferior de ajuste independiente.
- Controlada por **PLC SIEMENS** con pantalla LCD táctil



CARACTERÍSTICAS

Carro



Detector de impacto mediante fotocélula.

Carro PEM



Preestiro motorizado 300% con antiatrapamiento

Panel de mando



Con pantalla táctil para configuración de programas

Brazo giratorio



Con motor interno robusto y fiable.

Características técnicas	Estándar
Altura útil de enfardado	2.000 mm (otras alturas consultar)
Dimensión máxima de palet	hasta 1.200 x 1.000 mm (otras dimensiones consultar)
Carro portabobinas	Preestiro 300% con kit cordón
Arranque y parada progresiva con variador de velocidad	De serie
Fotocélula de detección de carga	De serie (Otras opciones consultar)

OPCIONES ESPECIALES

- Transportador central de rodillos motorizados
- Vallado de seguridad de 1.800 mm de altura con puerta de acceso y fotocélulas anti - intrusión de entrada y salida de carga con mutting
- Mesa elevadora de palets para envolver carga + palet

Mesa elevadora (Opcional)

Para enfardar la carga junto al palet es aconsejable la opción de mesa elevadora, para levantar el palet completo.

Colocada debajo del transportador de rodillos motorizados central, una estructura fijada a la mesa elevadora pasa entre rodillos para levantar la carga.



Sistema 3ALL

Mediante este sistema desaparecen 3 elementos mecánicos externos independientes integrándose en un solo cabezal, cumpliendo las 3 funciones: pinza, corte y termosoldadura con sufridera.

Además, realiza un cordón al film en el proceso final, permitiendo así la soldadura de cualquier tipo de film (estirable, macroperforado, etc...) y micraje, a cualquier tipo de carga, evitando colas iniciales y finales de film.

Este sistema evita además el mantenimiento mecánico del mismo al hallarse libre de obstáculos.



Al combinar diferentes prestaciones del diseño mecánico de los elementos con el sistema 3ALL, no existe una altura mínima de producto sobre el palet para que la carga pueda ser envuelta hasta la parte inferior del palet (tablilla inferior).



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

