



Packaging machinery & systems
made for you



***Envolvedora automática
de brazo giratorio***

ARM3500

Headquarters, Engineering & Manufacturing:
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.ear-flap.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Prestirot motorizado 300% con kit cordón y antiatrapamiento
- Fotocélula para detección automática de la altura de la carga
(Opcional ultrasonidos para cargas negras)
- Transmisión giro brazo por rueda dentada
- Transmisión guía carro porta-bobinas: cadena de ½".
- Arranque y parada progresiva con paro en posición y variador de velocidad **SCHNEIDER**.
- Cabezal 3ALL: Pinza, corte y termosoldadura con sufridera.
- Contador de ciclos de enfardado.
- Vueltas de refuerzo superior & inferior de ajuste independiente.
- Sistema de cordón para refuerzo de la carga de ajuste independiente.
- Aviso acústico y luminoso de funcionamiento y de anomalías
- Controlada por **PLC SIEMENS**
- Panel operador mediante pantalla táctil.
- Producción **± 50 palets/hora**
(variable en función de las características de la carga, número de vueltas, etc.)
- 10 Programas personalizables por el usuario:
Vueltas iniciales, superiores y finales, tiempo de solape, cordón, etc.



ARM3500 + TDM1800

CARACTERÍSTICAS

Carro



Carro PEM



Prestirot motorizado 300%
con antiatrapamiento

Armario eléctrico



Con pantalla táctil
para configuración
de programas

Kit cordón



Refuerza y estabiliza
la carga.

Características técnicas	Estándar
Altura útil de enfardado	2.400 mm (otras alturas consultar)
Dimensión máxima de palet	hasta 1.200 x 1.000 mm (otras dimensiones consultar)
Carro portabobinas	Preestiro 300% con kit cordón
Arranque y parada progresiva con variador de velocidad	De serie
Fotocélula de detección de carga	De serie (Otras opciones consultar)

OPCIONES ESPECIALES

- Transportador central de rodillos motorizados
- Vallado de seguridad de 1.800 mm de altura con puerta de acceso y fotocélulas anti- intrusión de entrada y salida de carga con mutting
- Mesa elevadora de palets para envolver carga + palet

Mesa elevadora (Opcional)

Para enfardar la carga junto al palet es aconsejable la opción de mesa elevadora, para levantar el palet completo.

Colocada debajo del transportador de rodillos motorizados central, una estructura fijada a la mesa elevadora pasa entre rodillos para levantar la carga.



Prensor superior motorizado

Presiona la carga por la parte superior sin deformarla mientras la enfardadora envuelve el palet sin riesgo a desmoronarse el producto.



Sistema 3ALL

Mediante este sistema desaparecen 3 elementos mecánicos externos independientes integrándose en un solo cabezal, cumpliendo las 3 funciones: pinza, corte y termosoldadura con sufridera.

Además, realiza un cordón al film en el proceso final, permitiendo así la soldadura de cualquier tipo de film (estirable, macroperforado, etc...) y micraje, a cualquier tipo de carga, evitando colas iniciales y finales de film.

Este sistema evita además el mantenimiento mecánico del mismo al hallarse libre de obstáculos.



Al combinar diferentes prestaciones del diseño mecánico de los elementos con el sistema 3ALL, no existe una altura mínima de producto sobre el palet para que la carga pueda ser envuelta hasta la parte inferior del palet (tablilla inferior).

Ambientes especiales (atmósferas explosivas, corrosivas, bajo cero, ...)

Disponemos de soluciones con probada experiencia en atmósferas explosivas (ATEX), ambientes corrosivos (INOX) o temperaturas bajo 0° C (hasta -30 °C)

Dispensador de cobertura superior TDM1800 (Opcional)

Accesorio que permite dispensar por encima del palet una capa de film para realizar un enfardado completo. Dependiendo de su ubicación y ciclo de funcionamiento de la máquina, el enfardado puede dar protección anti-polvo o anti-lluvia.



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

