



Packaging machinery & systems
made for you



Envolvedora automática de anillo
RRM6500

Headquarters, Engineering & Manufacturing:
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.ear-flap.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR

- Prestiromo motorizado 300% con regulación electrónica
- Fococélula para detección automática de la altura de la carga
(Opcional ultrasonidos para cargas negras)
- Arranque y parada progresiva con paro en posición y variador de velocidad SCHNEIDER.
- Sistema 3ALL: Pinza, corte y termosoldadura con sufridera
- Contador de ciclos de enfardado.
- Vueltas de refuerzo superior & inferior de ajuste independiente.
- Aviso acústico y luminoso de funcionamiento y de anomalías
- Controlada por PLC SIEMENS
- Panel operador mediante pantalla táctil.
- Producción **± 90 palets/hora**
(variable en función de las características de la carga, número de vueltas, etc.)
- 10 Programas personalizables por el usuario: Vueltas iniciales, superiores y finales, tiempo de solape, cordón, etc.

Opciones

- Sistema de cordón para refuerzo de la carga de ajuste independiente.
- Transportador central de rodillos motorizados
- Vallado de seguridad de 1.800 mm de altura con puerta de acceso y fotocélulas anti- intrusión de entrada y salida de carga con mutting
- Mesa elevadora de palets para envolver carga + palet
- Dispensador de cobertura superior TDM1800
- Prensor superior motorizado
- Ambientes especiales (atmósferas explosivas, corrosivas, bajo cero...)



Mesa elevadora



Prensor superior motorizado

Mesa elevadora

Para enfardar la carga junto al palet es aconsejable la opción de mesa elevadora, para levantar el palet completo.

Colocada debajo del transportador de rodillos motorizados central, una estructura fijada a la mesa elevadora pasa entre rodillos para levantar la carga.

Prensor superior motorizado

Presiona la carga por la parte superior sin deformarla mientras la enfardadora envuelve el palet sin riesgo a desmoronarse el producto.

Preestiro motorizado

Equipada con preestiro con relación de preestirado regulada electrónicamente.

Kit cordón: este modo permite realizar un cordón programable a varias alturas de la carga, reforzando y estabilizando la carga. Indicado para cargas inestables fragmentadas o por capas. (opcional)

Sistema 3ALL

Mediante este sistema desaparecen 3 elementos mecánicos externos independientes integrándose en un solo cabezal, cumpliendo las 3 funciones: pinza, corte y termosoldadura con sufridera.

Además, realiza un cordón al film en el proceso final, permitiendo así la soldadura de cualquier tipo de film (estirable, macroperforado, etc...) y micraje, a cualquier tipo de carga, evitando colas iniciales y finales de film.

Este sistema evita además el mantenimiento mecánico del mismo al hallarse libre de obstáculos.



Preestiro motorizado



Sistema 3ALL

Panel operador y armario eléctrico

Pantalla de mando táctil

Para facilitar su operatividad, la enfundadora cuenta con una pantalla de mandos táctil donde intuitivamente el operario puede operar la máquina. Todos los posibles parámetros están programados, así como todos los movimientos e interconexiones.

Pueden establecerse perfiles de usuario mediante acceso con contraseña.

Control de maniobra

La enfundadora es gestionada por un PLC Siemens integrado en un cuadro eléctrico, facilitando respecto a la placa electrónica ofrecida por otros fabricantes el mantenimiento y sustitución de elementos por posibles averías a bajo coste y modificaciones futuras.

Armario eléctrico

Éste se halla acoplado a la columna de la enfundadora, con el fin de centralizar todas las conexiones en el interior de ésta y facilitar el transporte.

El armario permite, además de las conexiones propias de la máquina, espacio para varias interconexiones más (caminos de rodillos, paletizadores, etc...)



Sistemas en línea

Características del film estirable	
Ø exterior:	240 ± 250 mm
Ø interior:	76 mm
Altura bobina:	500 mm
Grosor plástico:	17 – 50 µ
Peso máximo:	20 kg
Características eléctricas	
Tensión de alimentación:	400 V III + N + TT 50 Hz
Potencia instalada:	12 Kw
Grado de aislamiento:	IP 54
Protección de cableado:	tubo y/o bandeja
Normativa aplicada:	EN 60 204-1, EN 60 617
Características neumáticas	
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Consumo aire comprimido:	70 NI/Min.
Otras características	
Nivel de ruido;	70 dB (A)
Componentes principales estándar	
HMI:	Pantalla LCD táctil
PLC:	SIEMENS
Componentes neumáticos:	SMC
Variadores de velocidad:	SCHNEIDER
Motores y motorreductores:	TRANSTECNO o compatible
Otros componentes o marcas bajo petición (puede suponer un extracoste)	
Colores	
RAL partes fijas:	7016 (Gris oscuro)
RAL partes móviles:	3020 (Rojo)
RAL protecciones:	Reja: 9011 (Negro), Postes: 1018 (Amarillo)
Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)	

Características técnicas	Estándar
Altura útil de enfundado	2.200 mm (otras alturas consultar)
Dimensión máxima de palet	hasta 1.200 x 1.000 mm (otras dimensiones consultar)
Carro portabobinas	Preestiro 300% con regulación electrónica
Arranque y parada progresiva con variador de velocidad	De serie
Fotocélula de detección de carga	De serie (Otras opciones consultar)

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

