



Packaging machinery & systems
made for you



Formadora automática de bandejas
TBM400

Headquarters, Engineering & Manufacturing:
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.ear-flap.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR

- Capaz de montar la mayoría de formatos disponibles en el mercado.
- Fabricada sobre chasis de chapa plegada de 4 mm.
- Velocidad de hasta 2.050 cajas/hora.
- Consumibles bajo normativa ISO.
- Movimiento de macho con motor-reductor.
- Husillos de regulación para ajustes de medida de plancha y caja.
- Movimiento cadena controlado por servo motor de alta precisión.
- Tres direcciones de posicionamiento del apilador (Frontal, Lateral Izq., Lateral Dcho.)
- Válvulas neumáticas de los inyectores de cola montadas mediante conectores rápidos.
- Chasis y sistemas de transporte, diseñados para una fácil movilidad.
- Puertas bajo molde fijadas mediante imán.
- Instalación de 4 válvulas neumáticas para los movimientos mecánicos y 3 preinstaladas.
- Bomba de Vacío.
- Purga automática de agua.

OPCIONES



Apilador de bandejas

Cierre de solapas HOT MELT

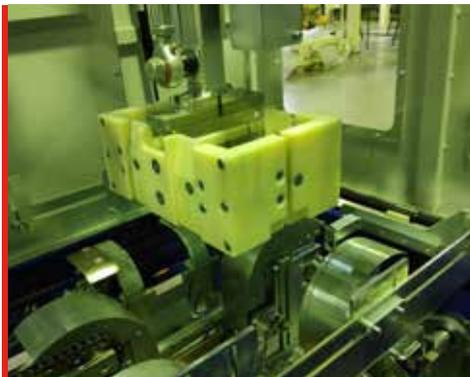


Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	400 V III + N + TT 50 Hz
Potencia eléctrica:	20 Kw (Máquina con compresor)
Potencia compresor:	5,5 Kw

Compresor de aire	
Alimentación aire comprimido:	7/10 bar
Consumo de aire en trabajo:	700 l/min

DIMENSIONES MÁXIMAS DE PLANCHAS DE CARTÓN	
Largo:	1380 mm
Ancho:	1080 mm

DIMENSIONES DE LAS BANDEJAS (Min. - Max)	
Largo:	300 - 800 mm
Ancho:	200 - 600 mm
Alto:	60 - 280 mm
Otras dimensiones, bajo demanda.	



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

