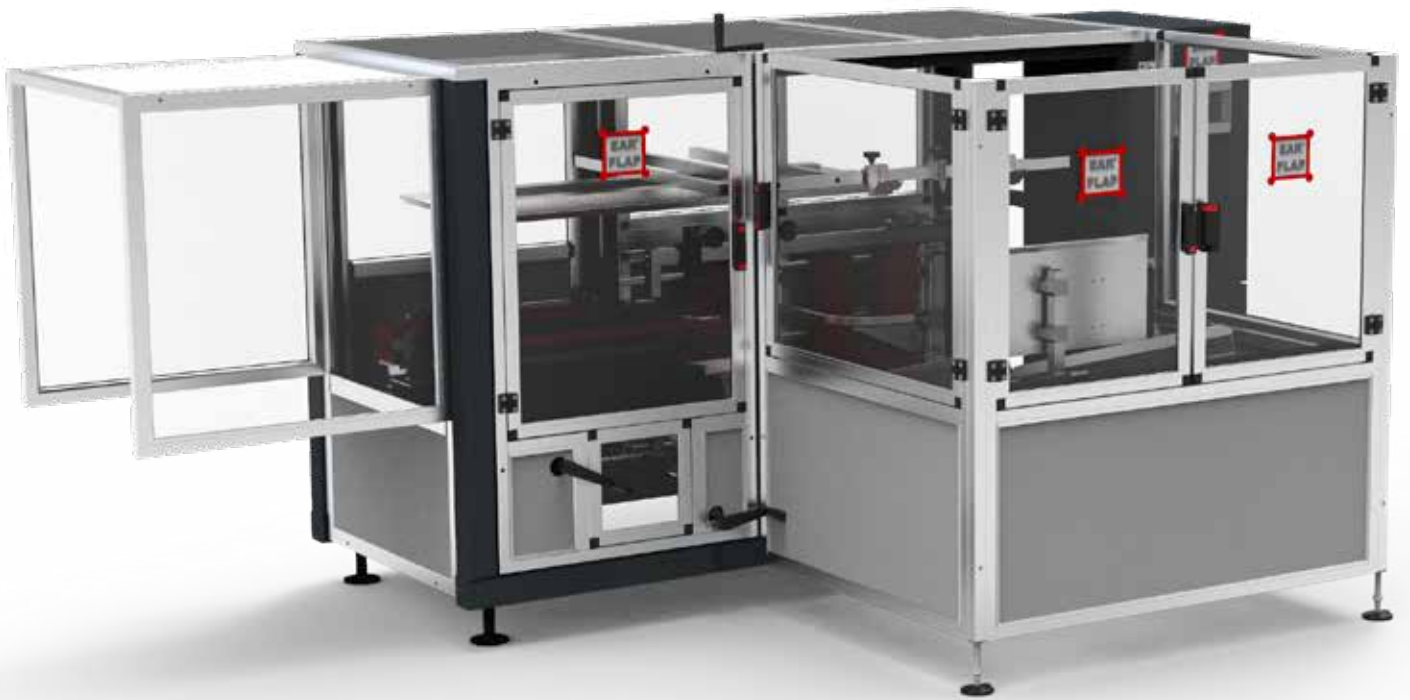




Packaging machinery & systems
made for you



*Formadora
automática de cajas*
BEM200

Headquarters, Engineering & Manufacturing:
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.ear-flap.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción* (variable según formato y modelo):
 - BEM200: Hasta 10 cajas/min.
 - BEM200HS: Hasta 12 cajas/min
 - BEM200HM: Hasta 8 cajas/min.
- Ajuste dimensional: Manual.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD táctil color.
- Cierre solapas inferiores.
- Aviso final de precinto.

Dimensiones de las cajas admisibles

- Tipo: RSC o B1
- Largo: 250 - 530 mm
- Ancho: 150 - 400 mm
- Alto: 225 - 600 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas

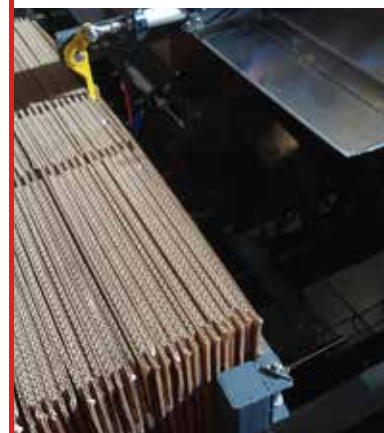
Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)

La calidad y formato de las cajas deberá ser verificado y aprobado por la oficina técnica de EARFLAP

Opcional

- Versión en INOX 304
- Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt
- Pórtico abridor de solapas para encajado automático
- Ajuste dimensional automático
- Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)

Almacén cartones



Detalle ventosa formadora



Formadora automática de cajas BEM200 salida izquierda + Transportador de rodillos libres
+ Cerradora semiautomática P15 + Extensible de roldanas

Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	220 V 50 Hz
Potencia instalada:	0,5 Kw
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Peso:	400 Kg.
Cierre solapas inferiores	Precinto (48 a 72 mm)
Diámetro máximo bobina precinto: (Para mayor diámetro consultar)	Ø 220 mm
Ajuste dimensional:	Manual
Producción* (variable según formato y modelo):	BEM200: Hasta 10 cajas/min. BEM200HS: Hasta 12 cajas/min BEM200HM: Hasta 8 cajas/min.

* En función de la calidad, construcción y tamaño de las cajas

Componentes principales estándar	
HMI:	Pantalla LCD Táctil
PLC:	Siemens
Componentes neumáticos:	FESTO y AIRTAC
Seguridades:	Módulo seguridad: Omron / Pilz Finales de carrera: Tend
Equipo Hot-Melt (opcional)	Meler

Otros componentes o marcas bajo petición pueden suponer un extracoste

Dimensiones de las cajas admisibles	BEM200
Largo:	250 - 530 mm
Ancho:	150 - 400 mm
Alto:	225 - 600 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas

Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)

La calidad y formato de las cajas deberá ser verificado y aprobado por la oficina técnica de EARFLAP



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

