



Packaging machinery & systems
made for you



**Formadora
automática de cajas
BEM400**

Headquarters, Engineering & Manufacturing:
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.ear-flap.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción (variable según formato): Hasta 16 cajas/min.
- Ajuste dimensional: Manual.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD táctil color.
- Cierre solapas inferiores.
- Aviso final de precinto.

Dimensiones de las cajas admisibles (Tipo: RSC o B1)

- Tipo: RSC o B1
- Largo: 250 – 410 mm
- Ancho: 165 – 300 mm
- Ancho + Alto: 330 - 640 mm
- Largo + Ancho: Máx. 700 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas
 Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)
 La calidad y formato de las cajas deberá ser verificado y aprobado por
 la oficina técnica de EARFLAP

Opciones

- Versión en INOX 304
- Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt
- Pórtico abridor de solapas para encajado automático
- Ajuste dimensional automático
- Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)

Almacén cartones



Panel de mandos



OPCIONES ESPECIALES

Pórtico abridor solapas



Opción cerrado Hot Melt



Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	380 V 50 Hz
Potencia instalada:	1,8 Kw
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Peso:	1.100 Kg.
Cierre solapas inferiores	Precinto (48 a 72 mm)
Ajuste dimensional:	Manual
Producción* (variable según formato):	Hasta 16 cajas/min.

Componentes principales estándar

HMI:	Pantalla LCD Táctil
PLC:	Siemens
Componentes neumáticos:	FESTO y AIRTAC
Seguridades:	Módulo seguridad: Omron / Pilz Finales de carrera: Tend
Equipo Hot-Melt (opcional)	Meler

Otros componentes o marcas bajo petición pueden suponer un extracoste

* En función de la calidad, construcción y tamaño de las cajas



Línea con BEM 400 y encajado con robot Pick and Place

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

