



Packaging machinery & systems
made for you



***Insertadora automática de bolsas
(Insertado directo)***

BIM900

Headquarters, Engineering & Manufacturing:
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.ear-flap.com

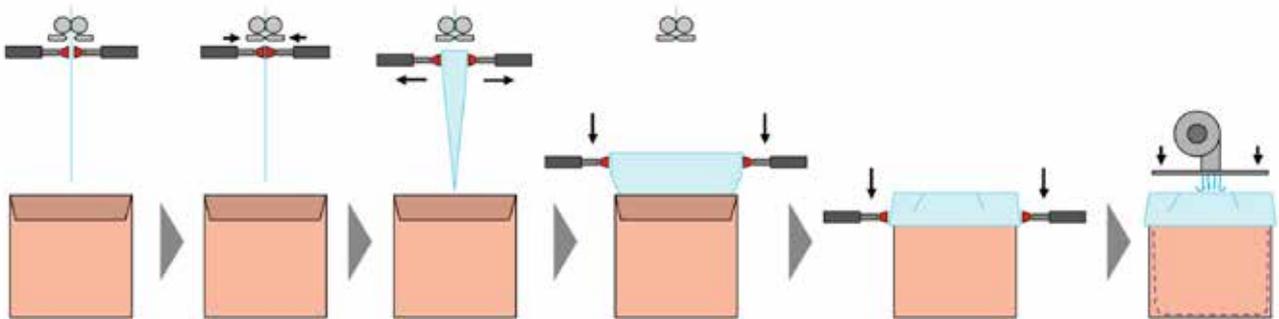
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR

- Velocidad de alimentación de cajas: 8-10 cajas/minuto
- Tamaño del film: 460-840 mm
- Pantalla táctil LCD.
- Potencia: 220V (Dependiendo de las necesidades del usuario)
- Presión del aire: 5 kg./cm²

Dimensiones de la caja

- Caja completa: L (200-400) x W (200-300) x H (150-250) mm
- Ecuación de largura de film: Caja: L + A + 140 mm = Ancho del film

PROCESO DE INSERCIÓN DE BOLSAS



Insertadora de bolsas adecuada para los sectores que necesitan mucha higiene tales y como los productos congelados, platos preparados, productos agrícolas, aceite, etc.

Desde un rollo de film tubular, unas ventosas cogen un trozo de film, forman la bolsa mientras la barra de soldadura la sella y la corta. Finalmente la bolsa es insertada en la caja. Después del proceso se encuentra con un prensor equipado con un sistema de soplado con el fin de abrir completamente la bolsa. La caja ahora está lista para llenar.



Caja embolsada



Sistema completo

Características técnicas		Estándar
Potencia eléctrica:		400 V 50 Hz
Potencia instalada:		11 Kw
Consumo de aire:		30 litros/ciclo
Dimensiones de la máquina		
Largo:		3170 mm
Ancho:		2240 mm
Alto:		2300 mm
Componentes principales estándar		
HMI:		Pantalla LCD táctil
PLC:		Mitsubishi
Componentes neumáticos:		SMC
Seguridades		Omron
Otros componentes o marcas bajo pedido (Puede suponer un extra coste)		
Dimensiones de la caja		
Largo:		200 – 400 mm
Ancho:		200 – 300 mm
Alto:		150 – 250 mm
Producción (Dependiendo del formato)		hasta 10 cajas/min.
*Dependiendo de la calidad, estructura y dimensiones de las cajas		
Opciones:		Inox 304



LAYOUT MÁQUINA ESTÁNDAR

